
عملیات حرارتی حامیران
مجری و ارائه‌دهنده انواع
خدمات عملیات حرارتی
در حوزه فولادهای صنعتی



درباره ما

شرکت **صنایع حرارتی حامی** تحت برند **عملیات حرارتی حامیران** تکمیل‌کننده زنجیره خدمات هلدینگ حامیران است؛ هلدینگی با بیش از **شش دهه تجربه** در صنعت فولاد که به عنوان اولین و بزرگ‌ترین مرجع تخصصی فولادهای صنعتی، مهندسی و ساختمانی در ایران شناخته می‌شود.

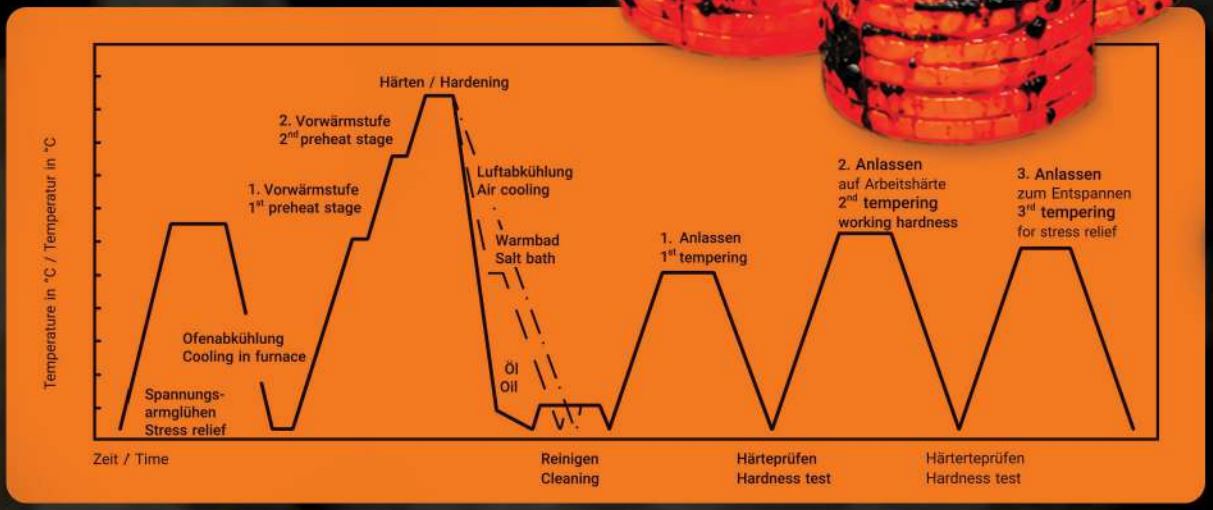
این مجموعه با بهره‌گیری از دانش فنی، تجربه صنعتی و دستورالعمل‌های تخصصی شرکت بهلر (BÖHLER)، فرآیندهای عملیات حرارتی را با هدف دستیابی به خواص مکانیکی بهینه، عملکرد مطمئن و افزایش عمر کاری قطعات صنعتی ارائه می‌نماید.

رویکرد فنی و مهندسی

در فولادهای صنعتی و ابزار، کیفیت نهایی قطعه تنها به نوع فولاد وابسته نیست؛ بلکه اجرای صحیح فرآیندهای عملیات حرارتی نقش تعیین‌کننده‌ای در دستیابی به سختی، مقاومت سایشی، استحکام و بهبود عملکرد قطعه ایفا می‌کند.

در عملیات حرارتی حامیران، کلیه مراحل شامل پیش‌گرم، آستنیته کردن، کوئنچ و تمپر مطابق دستورالعمل‌های فنی شرکت بهلر (BÖHLER) و متناسب با نوع فولاد و شرایط بهره‌برداری قطعه اجرا می‌شود.

این فرآیندها با بهره‌گیری از تجهیزات تخصصی، مواد مصرفی استاندارد و تحت نظارت کارشناسان مجرب حوزه متالورژی و عملیات حرارتی کنترل و پایش می‌گردد تا نتایجی یکنواخت، تکرارپذیر و قابل اطمینان حاصل شود.



حوزه خدمات

تمرکز اصلی عملیات حرارتی حامیران بر اجرای فرآیندهای عملیات حرارتی بر روی فولادهای ابزار، فولادهای مورد استفاده در صنایع قالب‌سازی و قطعه‌سازی صنعتی می‌باشد.

این خدمات در کارخانه حامیران و یا توسط شرکای تجاری تأیید صلاحیت شده و تحت نظارت مستقیم این مجموعه انجام می‌پذیرد.



عملیات حرارتی حجمی

تمپر و تنش‌گیری:
(۱۳۰×۱۳۰×۱۵۰ سانتی‌متر)

آنیل:
(۱۳۰×۱۳۰×۱۵۰ سانتی‌متر)

اسفرودایزینگ:
(۱۳۰×۱۳۰×۱۵۰ سانتی‌متر)

سختکاری حجمی

سختکاری به روش حمام نمک:
(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی‌متر)

سختکاری به روش خلأ:
(طول ۱۲۰، عرض ۶۰ و ارتفاع ۵۵ سانتی‌متر)

سختکاری به روش نرماله:
(۱۳۰×۱۳۰×۱۵۰ سانتی‌متر)

سختکاری سطحی

سمانتاسیون:
(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی‌متر)

نیتراسیون پلاسما:
(قطر ۱۰۰ و ارتفاع ۱۰۰ سانتی‌متر)

پوشش PVD:
(قطر ۷۰ و ارتفاع ۷۰ سانتی‌متر)

ایندکشن:
(قطر ۱۵۰ و ارتفاع ۲۵۰ سانتی‌متر)

اصلاح ساختار

سولوشن و ایجینگ سوپرآلیاژها:
(طول ۱۲۰، عرض ۶۰ و ارتفاع ۵۵ سانتی‌متر)

T6 آلومینیوم:
(قطر ۵۰ و ارتفاع ۱۰۰ سانتی‌متر)

چرا عملیات حرارتی حامیران؟

انتخاب عملیات حرارتی حامیران، انتخاب مجموعه‌ای است که دانش متالورژیکی، استانداردهای بین‌المللی و کیفیت قطعه نهایی را در اولویت قرار داده است.

- **مشاوره تخصصی رایگان**
  ارائه مشاوره در انتخاب فولاد، فرآیند عملیات حرارتی و مسیر بهینه تولید قطعه
- **تضمین کیفیت فرآیند**
  ارائه گواهی سختی سنجی و کنترل کیفیت برای قطعات عملیات حرارتی‌شده
- **کاهش هزینه نهایی**
  ارائه خدمات با هزینه تمام‌شده رقابتی به واسطه زنجیره تأمین گسترده و حجم بالای فعالیت‌های صنعتی حامیران
- **زمان تحویل کوتاه**
  کوتاه‌ترین زمان تحویل بر اساس نوع عملیات درخواستی
- **لجستیک رایگان**
  ارائه خدمات لجستیک رایگان در استان تهران
- **تسهیل شرایط پرداخت**
  شرایط پرداخت منعطف برای مشتریان ویژه



انتخاب صحیح

اجرای دقیق

کنترل مداوم

عملیات حرارتی به سبک بهلر

BÖHLER

دفتر تهران:
تهران، مهرآباد جنوبی، خیابان ۴۵ متری زرند، کوچه شهید امری، مجتمع تجاری پارسه

مرکز ارسال و دریافت در تهران:
تهران، بزرگراه فتح غرب به شرق، بعد از پل کن، کوچه اخوان مسعودی، پلاک ۱

کارخانه:
قم، شهرک صنعتی محمودآباد، فاز ۳، نبش شرقی رسالت ۱۵، مجتمع کارگاهی خلیج فارس فولاد حامیران، سالن ۴

۰۹۱۰۲۷۰۶۱۵۸ | ۰۲۱-۶۳۵۱۱ (داخلی ۸۶۵۸) | info@hamiranht.com | hamiranht.com